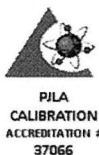




Certificado de calibración Calibration Certificate



No. de Equipo: EQ000048532



Bldv. Manuel Gómez Morán # 1568 Int. C1, Col. Satélite, C.P. 32543, Tel. 656 208 45 06 Cd. Juárez Chihuahua, México

Cliete: Ecoservicios del Norte S.A. de C.V.
Contacto: Ing. Heliodoro Leyva
Dirección: Manantial #1494
Colonia: Fracc. Fuentes del Valle
Teléfono: 6-17-31-38
Ciudad: Juarez Chihuahua, México

Información del equipo / Equipment information

Certificado: CCN000089456

Nombre / Name:	BASCULA DIGITAL	Temperatura / Temperature:	22.3° C
Fabricante / Manufacturer:	ADVANCE	Humedad / Humidity:	31 % RH
Modelo / Model:	I-PCA	Método / Method:	PC 2600
Identificación / ID:	BAS40-E	Cond. al recibir / As found:	Dentro de Tolerancia
Número de serie / Serial number:	IPCA-00889	Cond. al entregar / As left:	Dentro de Tolerancia
Alcance / Range:	100	Fecha de calibración / Cal. date:	11 de Abril de 2016
División mínima / Resolution:	0.10	Vence en / Cal. Due:	11 de Julio de 2016
Unidades / Units:	Kg	Cal. Limitada / Limited Cal.:	No
Localización / Location :	PLANTA		

Observaciones / Comentarios

CALIBRACION EN MASTER LAB

Descripción del Patrón / Standard description	Identificación / Identification	Fecha de vencimiento / Due date	Número de Trazabilidad / Traceability number
Troemner Slot Set de pesos muertos	2601	06 de Enero de 2017	22580
Termohigrometro	1709	16 de Enero de 2017	CCN000086295

Declaración de certificación

Por medio de la presente se hace constar que el equipo aquí descrito cumple con las especificaciones originales del fabricante y ha sido calibrado de acuerdo al manual de aseguramiento de calidad de Master Lab utilizando patrones de calibración cuya calibración es rastreable al Sistema Internacional de Unidades (SI) a través del Instituto Nacional de Estándares y Tecnología NIST (por sus siglas en inglés). El sistema de calidad de Master Lab, así como sus procedimientos de calibración de equipo están acreditados bajo los requerimientos de ISO/IEC 17025:2005. A menos que se especifique lo contrario, la estimación de la incertidumbre expandida reportada está basada en la incertidumbre estándar multiplicada por el factor de cobertura $K=2$ proporcionando un nivel de confianza de aproximadamente 95%. Se mantiene un nivel de relación de incertidumbre de la prueba de por lo menos 4:1. La estimación de la incertidumbre ha sido obtenida de acuerdo con NMX-CH-140-INMC-2002. Este certificado de calibración no debe ser reproducido, excepto en su totalidad, sin el consentimiento por escrito de Master Lab S. A de C. V.

FOR-04 REV 04

Revisó y aprobó:

Jefe de área

Martes 19 de Abril de 2016
Fecha impresión/Print date
Página 1 de 3

Calibró:

Juan Cardenas
Técnico de calibración